

OXIDO DE ALUMINIO BLANCO

1 DESCRIPCIÓN

Es un Óxido de Aluminio electrofundido de color blanco puro, Debido a su gran pureza y el gran tamaño del cristal, es el óxido de aluminio más friable, que constantemente expone cristales frescos de corte a la pieza que se trabaja. Especialmente tratado para conglomerados resinosos y vitrificados.

2 APLICACIONES

Hace que las ruedas vitrificadas sean más blancas por su bajo contenido de sodio y óxido de silicio, el desbaste es comparativamente más rápido, se utiliza en el esmerilado de segmentos, etc.

También se utiliza en la elaboración de pisos cerámicos, fibras y donde se desea una alta pureza y friabilidad abrasiva.

3 COMPOSICIÓN QUÍMICA TÍPICA

Al ₂ O ₃	99.77%
SiO ₂	0.02%
Fe ₃ O ₃	0.01%
Na ₃ O	0.20%

4 PROPIEDADES FÍSICAS

Cristalografía de	Alúmina Alfa del sistema cristal hexagonal.
Dureza Knoop	2,000
Gravedad específica	3.96 gr/cm ³
Forma de partícula	Cúbica con aristas afiladas
Color	Blanco

5 ESPECIFICACIONES / NORMAS

Granulometría: FEPA F
Standard 42-1:2006

6 TAMAÑO

Mallas

F-46
F-60
F-100
F-120
F-180
F-220

7 PRESENTACIÓN

Sacos de papel con 25kg sobre pallets de madera de una tonelada.